

## Información de prensa

### Met Rel 35

### LA RÁPIDA REPARACIÓN DE METALOCK LOGRA VOLVER A PONER EN FUNCIONAMIENTO TROQUELES DE PRENSA DE CARROCERÍAS DE TOYOTA EN MUY POCO TIEMPO

Al responder rápidamente a una solicitud de Toyota UK para realizar reparaciones con el método Metallock en un troquel de panel de carrocería fracturado, Metallock Engineering permitió que la línea de prensado volviera a ponerse en funcionamiento con un tiempo improductivo mínimo.

Utilizando su experiencia, los técnicos de Metallock pudieron realizar reparaciones iniciales en el troquel de hierro fundido para permitir que pudiera volverse a poner en línea para eliminar el retraso de paneles de carrocerías. En total debían repararse 4 metros de fractura, lo cual Metallock realizó en dos fases. Se realizó todo lo que fue posible en los tres primeros días trabajando día y noche en turnos de 12 horas para volver a poner la prensa en línea. Cinco días más tarde, el equipo de Metallock regresó en base de turnos diurnos para finalizar la tarea.

Parte de la reparación comprendió la aplicación de placas de refuerzo de acero especial diseñadas para que encajaran en los receptáculos de herramientas para conectar con la nervadura interna y convertirse en una parte integrante de la pieza fundida de 75 mm de espesor.

El proceso Metallock es aceptado como un método de reparar piezas fundidas agrietadas y rotas a través de una amplia gama de industrias. Una de las ventajas principales del proceso es que no requiere calor y puede realizarse tanto in situ, como en el caso de Toyota, como en uno de los talleres de la empresa. Las fracturas se perforan con plantilla a través de la grieta para admitir chavetas fungiformes fabricadas con una aleación de níquel dúctil de alta resistencia a la tracción. Las chavetas son forjadas en frío en las aperturas para integrarlas con el metal de origen. Seguidamente se perforan y aterran agujeros a lo largo de la línea de la fractura y se llenan con pernos, cada uno colocado de forma que solape a su vecino. Esta combinación de chaveteros y pernos produce una reparación rígida y hermética a la presión y la forja en frío y el rectificado manual finales completan la operación.

Después de la reparación, el equipo de Metallock fue felicitado por el departamento de herramientas y troqueles de Toyota UK por su cooperación, profesionalismo y soporte técnico que habían logrado una reparación excelente y permanente después de esta importante fractura de troquel.

*El troquel de panel de carrocería necesitó 4 metros de reparaciones de fracturas que Metallock realizó en dos fases*

