

## Información de prensa

### LA EXPERIENCIA EN TORNEADO ORBITAL DE METALOCK AHORRA CONSIDERABLE TIEMPO IMPRODUCTIVO A GENERADOR DEL SURESTE DE ASIA

En lugar de desmontar y transportar cuidadosamente 300 km el eje de rotor de 13 metros de longitud de un generador GT8 de 110 MW para que se le mecanizara un área de chumacera rayada, una empresa del sureste de Asia contactó recientemente con Metalock Engineering UK para que mecanizara orbitalmente el eje dañado in situ.

La chumacera de 400 mm de diámetro y 380 mm de longitud había sido rayada a consecuencia de una grave avería de cojinete. Gracias a la experiencia de Metalock, la operación de mecanizado se realizó en la mitad del tiempo que se habría tardado utilizando medios alternativos.



Para proporcionar acceso al área dañada del eje, se retiraron las cubiertas del cojinete. Esto permitió que los técnicos de Metalock evaluaran la situación con el rotor in situ. Seguidamente el cojinete se retiró completamente y el eje se soportó de forma que Metalock pudiera instalar su sistema de torneado orbital para mecanizar el área dañada del diámetro y la cara de empuje de la chumacera. Se eliminaron alrededor de 6,8 mm de material utilizando la técnica, con equipo diseñado y fabricado por Metalock UK. En el torneado orbital, la herramienta se gira alrededor del eje en lugar de que éste se haga girar alrededor de una herramienta fija. Las áreas del eje del rotor que no requerían mecanizarse sirvieron de ubicaciones de cojinete para el dispositivo de torneado orbital impulsado neumáticamente, que gira sobre cojinetes a cada extremo.

A la finalización del mecanizado, la chumacera se inspeccionó y se encontró que era paralela, redonda y concéntrica dentro de un margen de 0,01 mm con un acabado CLA (center line average - promedio a partir de línea central) de 4 a 6. Mientras este trabajo se realizaba, las almohadillas del cojinete averiado antiguo se transportaron por avión al Reino Unido y se remetalizaron y mecanizaron de acuerdo con las dimensiones de la nueva chumacera. Seguidamente se devolvieron a la central de energía para su instalación y el generador se volvió a montar, preparado para volver al servicio.

#### Met Rel 43

La máquina de torneado orbital, diseñada y fabricada por Metalock Eng UK, gira la herramienta alrededor del eje en lugar de que éste se haga girar alrededor de una herramienta fija.

