

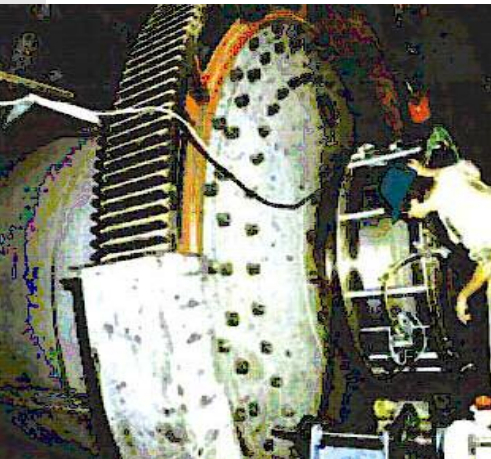
Información de prensa

LA EXPERIENCIA EN MECANIZADO ORBITAL DE METALOCK MANTIENE LAMINADOR DE BOLAS EN PRODUCCIÓN PARA RUGBY CEMENT

Met Rel 47

Después de una avería de chumacera en un molino de cemento de 40 toneladas/hora de la planta de cemento de RMC situada en Rugby, Metallock Engineering UK, Coventry, mecanizó orbitalmente el eje gravemente rayado para limpiarlo, permitiendo la instalación de un nuevo cojinete de metal blanco y que el molino volviera a ponerse en producción con el mínimo de tiempo improductivo.

El molino de bolas de la fábrica de Rugby había funcionado durante más de 35 años y había llegado el momento de cambiarlo, de hecho la nueva máquina ya estaba pedida, pero la chumacera falló antes de la fecha de entrega del nuevo molino. El molino es el último de la línea de producción y mezcla y tritura clinker y yeso juntos y con otros aditivos para fabricar cemento.



Como la producción no podía suspenderse hasta que llegara el nuevo molino, el equipo de dirección de Rugby Cement llamó a Metallock para discutir la situación y una posible solución.

La recomendación de Metallock fue mecanizar orbitalmente la chumacera de 1200 mm de diámetro y 600 mm de longitud y eliminar suficiente material como para poder limpiar el eje. Esto fue aceptado y después de eliminar 3 mm de diámetro, el molino fue montado de nuevo usando un nuevo cojinete de metal blanco que correspondiera a las dimensiones del eje modificado.

El mecanizado orbital requiere hacer que la herramienta cortadora gire alrededor de un eje fijo. Para lograr esto en Rugby Cement, el anillo del cojinete interno del torno orbital fue instalado en un alojamiento de cojinete temporal situado en la caja del molino de bolas mientras que el cojinete externo era soportado por una extensión de eje temporal. La herramienta cortadora giratoria era impulsada por un motor hidráulico.

El torneado orbital es tan sólo uno de los servicios ofrecidos por Metallock como parte de sus capacidades de mecanizado in situ. Entre otras se incluye fresado, esmerilado y mandrinado, en todas las cuales se utilizan máquinas herramientas portátiles que la empresa ha diseñado y construido. Esta última aplicación demostró la capacidad de Metallock para proporcionar soluciones en situaciones de emergencia y permitir que un cliente reanude la producción de una forma rápida y eficiente.

Comentando sobre la operación de Metallock, Julian Ward, Ingeniero de Mantenimiento de Planta de la fábrica de Rugby dijo que ellos sabían que el molino estaba alcanzando el fin de su vida útil pero esperaban que se mantuviera en producción hasta la llegada del nuevo. "No lo logró, pero la experiencia de Metallock nos sacó de un apuro y nos permitió reanudar la producción con un mínimo de demora e interrupción", añadió.

En una operación típica de torneado orbital de molino de bolas, el anillo del cojinete interno de la máquina orbital se instala en un alojamiento de cojinete temporal situado en la caja del molino de bolas mientras que el cojinete externo es soportado por una extensión de eje temporal

