

Información de prensa

Met Rel 53

EJE DE HÉLICE DE BUQUE DE SUMINISTRO FUERA DE COSTA ROCIADO POR METALOCK PARA UN RÁPIDO RETORNO AL SERVICIO

Utilizando su experiencia en el rociado de metal, Metallock Engineering UK ha recuperado un eje de hélice de 6,5 metros de longitud en un buque de suministro fuera de costa, permitiendo que se utilizara en el montaje un cojinete partido de tamaño estándar en lugar de uno especial. La reparación fue necesaria después de un fallo de chumacera de sección primaria en el eje de 160 mm de diámetro.



El eje fue retirado del buque y transportado a un taller de Suez, Egipto, donde se colocó en un torno y se comprobó su concentricidad. El área de cojinete de 250 mm de longitud se premecanizó reduciéndose a 158,5 mm de diámetro y la superficie se limpió a chorro con arena fina para prepararlo para rociado con metal. Cuando la superficie estuvo completamente limpia, las áreas contiguas se cubrieron y el metal del área del cojinete se roció con metal produciendo una capa de 3 mm de profundidad de material de alambre Sulzer Metco SM8447. Este material es un revestimiento autoadherente moderadamente duro para crear aplicaciones fuertes

y resistentes al desgaste y se aplicó utilizando una técnica de rociado en arco. Seguidamente el eje se remecanizó bajo la supervisión de Metallock y, para impedir que la afilada herramienta de corte dañara los bordes externos del material rociado, se realizó torneado desde el centro del área del cojinete hacia fuera, a izquierda y derecha.

Las opciones que confrontaba la empresa operadora del buque era un nuevo eje o mecanizar el eje existente para que aceptara un cojinete más pequeño fabricado especialmente. Ambas opciones hubieran requerido semanas, tiempo que la empresa operadora no tenía. Habiendo utilizado Metallock anteriormente, no se dudó en contratarla para que realizara el trabajo de rociado térmico. Según dice un portavoz de la empresa operadora, "Optamos por la ruta más rápida para recuperar el eje y volver a poner el buque en servicio. Aunque utilizamos a Metallock anteriormente, no fue para este tipo de trabajo, pero estamos muy satisfechos con el resultado".

El área del cojinete se roció con metal produciendo una capa de 3 mm de profundidad de material de alambre Sulzer Metco SM8447, un revestimiento autoadherente moderadamente duro para crear aplicaciones fuertes y resistentes al desgaste.

