

Información de prensa

MEDIANTE REPARACIONES DE CILINDROS, METALOCK AYUDÓ A JRD A SATISFACER SUS NECESIDADES DE EXPANSIÓN

Al restaurar dos diámetros de cilindros de acero a sus dimensiones originales, Metalock ayudó a JRD Mouldings a expandir sus instalaciones de producción y ampliar su gama de juntas para la industria de los cojinetes de una forma más económica que comprar un par de nuevos cilindros.

Para satisfacer la necesidad de aumentar la capacidad, JRD adquirió un laminador de goma de segunda mano para manipular la goma que utilizan en la fabricación de juntas de cojinetes. Sin embargo, JRD se dio cuenta de que cuando necesitaban laminar chapa delgada en la máquina, no podían hacerlo porque los cilindros no hacían en contacto entre sí. En algún punto durante su vida de trabajo, los cilindros habían sido pulidos para proporcionar superficies limpias y lisas.

Para superar el problema, JRD preguntó a Metalock Engineering UK si podía aumentar los diámetros de los cilindros en 4 mm para ahorrar el coste de comprar dos cilindros nuevos. Metalock respondió agrandando los diámetros mediante soldadura en espiral y después torneándolos para producir superficies completamente restauradas y con el diámetro deseado, alargando así la vida útil de la máquina.

La materia prima utilizada por JRD para producir juntas de cojinetes es dura y necesita ablandarse antes de que pueda guillotinarsse en tiras y convertirse en piezas brutas de trabajo. Al hacerse pasar apretada entre los cilindros del laminador se genera calor, lo cual la hace suficientemente maleable como para facilitar trabajarla.

Se aplicó soldadura en espiral a los cilindros demasiado pequeños y la superficie producida por Metalock proporcionó un aumento de diámetro de 4 mm.

Met Rel6

