

Información de prensa

Met Rel 39

MECANIZADO IN SITU DA NUEVA VIDA A DESCARGADORA DE CEMENTO PARA FORTH PORTS, LEITH, ESCOCIA

Después de establecer que el anillo de giro de su descargadora de cemento de 20 años necesitaba cambiarse, la dirección de Forth Ports, Leith contactó a Metallock Engineering, Coventry, para mecanizar las superficies del anillo de giro de 3,28 metros de diámetro a un alto grado de planitud. Eso permitió que se instalara un nuevo anillo de giro y se restaurara la descargadora a un uso eficiente.

Leith & Forth Ports contactó con el fabricante original, BMH, Suecia, para obtener las piezas de repuesto necesarias y para que además recomendara una empresa que remecanizara las muy desgastadas caras de ubicación del anillo de giro hasta conseguir la planitud necesaria establecida por BMH. Basándose en su experiencia anterior con trabajo similar, BMH recomendó a Metallock Engineering.

Después de una reunión in situ con Metallock para discutir los requisitos, el personal de ingeniería de Port separó las secciones de cabina y torreta de la estructura principal, permitiendo que Metallock realizara una serie de inspecciones con láser anteriores al mecanizado antes de instalar su refrentadora giratoria de diseño especial. Esta comprende un brazo impulsado hidráulicamente que gira alrededor del punto central de la base de giro. En el extremo externo hay una muela fresadora impulsada hidráulicamente.



El anillo angular de la torreta inferior de 3,28 m de diámetro y 60 mm de ancho fue mecanizado plano a menos de $\pm 0,02$ mm y posteriormente fue comprobado con láser. Se realizó una operación similar en la superficie de ubicación del anillo de giro de la torreta superior, que había sido volcada en el muelle por el cliente.

Metallock también mecanizó in situ tres pares de ubicaciones de ánima de conexión utilizadas para ubicar los arietes de levantamiento hidráulicos, para que pudieran aceptar pasadores extragrandes fabricados y suministrados por BMH. Estos conjuntos habían sido desmontados y colocados sobre maderos en el muelle para facilitar las operaciones de mecanizado.

Al terminar todo el trabajo de mecanizado, que se realizó dentro del calendario y presupuesto asignados, Leith & Forth Ports instaló el nuevo anillo de giro y los pasadores de ubicación del ánima de conexión y volvió a montar la descargadora, que volvió a ponerse en servicio hace varios meses y funciona sin ningún problema.

Las caras del anillo de giro superior e inferior de 3,28 m de diámetro se mecanizaron planas y se remecanizaron tres pares de ubicaciones de ánima de conexión muy desgastadas para los arietes de levantamiento, para que aceptaran pasadores extragrandes.

