

Información de prensa

Met Rel 48

UTILLAJE ESPECIAL DE METALOCK RECTIFICA ÁNIMAS DE EXTRUIDOR DE DOS CAÑONES PARA BASELL POLYOLEFINS

Para rectificar las ánimas de una máquina de extrusión de dos cañones con el fin de restaurar el paralelismo y la redondez a lo largo de parte de las mismas, Metallock Engineering diseñó y construyó una rectificadora especializada basada en una de sus mandrinadoras de 115 mm.

Lo que era especial de la máquina de extrusión de Basell Polyolefins UK Carrington Works, Manchester, era que las ánimas formaban una figura 8 con un espacio a lo largo de su longitud en la interfaz. Metallock aprovechó este espacio y diseñó su rectificadora de forma que posicionando la barra mandrinadora en un ánima e instalando un brazo de extensión, que llevaba el accesorio de rectificar, a través del espacio entre las dos, la segunda ánima podía rectificarse desplazando la muela rectificadora a lo largo de la barra mandrinadora, utilizando un tornillo de avance. Un mecanismo impulsor separado giraba la muela rectificadora a alta velocidad.

Basell Polyolefins utiliza el extruidor para homogenizar polímero fundido alimentándolo a las ánimas de 281,3 mm con dos tornillos de Arquímedes. A lo largo de los años, la abrasión y la distorsión producidas por el calor habían causado que los cañones del extruidor se deterioraran causando dificultades de funcionamiento. Esto fue solucionado rectificando los primeros 1,3 metros de los cañones de 9 metros de longitud en el extremo caliente y colocando tornillos modificados.



Una vez Metallock había rectificado la primera ánima, la máquina se transfirió a la segunda y el ejercicio se repitió para dejar el extremo caliente de ambas ánimas en un estado redondo y paralelo.

Metallock Engineering UK Ltd ha construido una amplia gama de equipo de mecanizado de precisión diseñado especialmente para situaciones in situ. Estas máquinas, junto con un equipo de ingenieros y técnicos altamente capacitados, todos los cuales tienen muchos años de experiencia en todo tipo de proyectos, tanto grandes como pequeños, están creando para Metallock la reputación de líder de mercado en aplicaciones de mecanizado in situ. También permiten que la empresa responda a las necesidades de los clientes en emergencias así como en situaciones de mantenimiento durante paradas planeadas de las plantas.

Rectificado, mandrinado, perforaciones y aterrajado, torneado orbital y pulido son servicios suministrados con regularidad por Metallock en todo el mundo. Utilizando el software CAD más avanzado, el equipo de diseño de ingeniería de la empresa desarrolla técnicas y máquinas especializadas para mecanizar con exactitud maquinaria y equipo in situ de acuerdo con las especificaciones y requisitos del cliente.

Metallock aprovechó el espacio entre las dos ánimas y diseñó su rectificadora para colocarla en un ánima y rectificar la otra.

