

Información de prensa

Met Rel 21

EL PROCESO METALOCK PERMITE LA RESTAURACIÓN EXITOSA DEL ALBERT MEMORIAL DE LONDRES

El Albert Memorial (Edificio en memoria del Príncipe Alberto, marido de la reina Victoria) de 135 años, situado enfrente del Albert Hall de Londres ha sido restaurado recientemente a su antigua gloria por English Heritage (Sociedad dedicada a la conservación del patrimonio nacional). El Memorial está construido con muy elaboradas secciones de hierro fundido de hasta 75 mm de espesor, revestidas de plomo y decoradas con bronce y mosaicos. También incorpora hierro forjado, acero dulce antiguo, cobre y oro. En algunos lugares, el plomo tiene 20 mm de espesor.

En el diseño original no se había previsto que el plomo se expandiría, y al estar restringido se combaría cuando hiciera calor. Con el tiempo, las áreas combadas se agrietaron y partieron y dejaron entrar agua en el núcleo de hierro fundido, causando corrosión a lo largo de los años. La corrosión levantó el plomo todavía más, lo cual aumentó el agrietamiento. Partes del núcleo de hierro fundido se corroyeron mucho y en algunas áreas se produjeron grietas. Estas podían haber sido causadas por el asentamiento del edificio a lo largo de los años.

Debido a estos problemas, a finales de la década de 1980 se encargó a English Heritage la tarea de restaurar el edificio y darle una vida útil de 60 años. Después de muchos retrasos, el proyecto empezó en 1994 y finalizó en 1998. Para proporcionar protección mientras se realizaban las obras, se utilizaron más de 300 toneladas de tubos y accesorios de andamiaje para lo que se convirtió en el mayor andamio de edificio independiente de Europa cubierto de acero y lonas de plástico. El Memorial se

desmanteló sistemáticamente y se evaluó el grado de reparación necesaria para elementos y subconjuntos individuales. El objetivo era retener la mayor cantidad posible del material original y esto significó que las secciones de hierro fundido muy dañadas serían cortadas y se construiría una sección de repuesto que se instalaría en la original para restaurar el elemento general.

El proceso Metalock es un sistema para la reparación en frío de grietas y piezas fundidas, y los contratistas DGT Steel & Cladding se dirigieron a la empresa de Coventry Metallock Engineering al principio del programa de restauración para evaluar si el proceso podría utilizarse con éxito para reparar las piezas fundidas dañadas y proporcionar la vida útil de 60 años que se requería.

La respuesta fue positiva y cuando el programa se finalizó, Metalock había realizado casi 100 metros de reparaciones en frío y cosido metálico de piezas fundidas nuevas y viejas. Además, se realizó una considerable cantidad de trabajo de soldadura por fusión, que la empresa también realiza.

El proceso Metalock es aceptado como el método idóneo para la reparación de piezas fundidas agrietadas y rotas a través de una amplia gama de industrias y una multitud de aplicaciones. El proceso es realizado o bien in situ o en uno de los talleres de Metallock. Es un proceso completamente en frío y la combinación de chavetas y pernos produce una reparación hermética a presión que es finalizada por un forjado y un revocado final. Se transportaron componentes al taller de Metallock para facilitar reparaciones eficientes.





www.metallock.co.uk

Después de realizar reparaciones de piezas fundidas, todos los componentes fueron integrados y pintados con plomo rojo antes de que los revestimientos de plomo volvieron a colocarse con juntas corredizas que permitirían expansión y contracción sin causar grietas.

Se utilizaron casi 100 metros de "Metallocking" para reparar piezas fundidas de núcleo rotas y muy agrietadas que formaban elementos del Albert Memorial de Londres. Las imágenes muestran el cosido de elementos nuevos sobre viejos en uno de los aguilonos superiores, en el taller de Metallock.



REG IN ENGLAND NO: 489827
VAT. No. GB 646 9227 09