

## Información de prensa

### MECANIZADO IN SITU METALOCK PARA RENOVACIONES RETROFIT EN DOS DE LAS SEIS TURBINAS LP DE LA CENTRAL DE ENERGÍA DRAX



Recientemente Metalock Engineering UK ha realizado intrincado mecanizado in situ en dos turbinas LP de la planta de energía Drax con el fin de permitir actualizaciones y renovaciones retrofit Siemens que mejorarán la producción y prolongarán la vida útil de las turbinas. El contrato de Metalock es para mecanizar las seis turbinas LP. La actualización del husillo LP supone eliminar los diafragmas entre cada hilera de álabes y convertir el sistema en un sistema portador de álabes. Es decir, tres portadores equipados con tres grupos de álabes.

Drax es la mayor planta de energía alimentada por carbón del Reino Unido con una capacidad total justo por debajo de 4000 MW. Cuando se construyó originalmente en 1974, tenía tres turbinas de 660 MW y en 1986 se le añadieron tres más. Con su equipo de desulfurización de gases de combustión, es la central de energía alimentada por carbón más limpia del Reino Unido y genera alrededor del 7 por ciento de la electricidad del Reino Unido. Pertenece a Drax Group plc.

El trabajo encargado a Metalock para cada turbina, consistente en 3 LPs por turbina, requería:

- Hacer más profundas las ranuras existentes (asientos de elemento portador) en las hileras 1 y 2 en las mitades de caja superior e inferior de LP1, LP2 y LP3, para que aceptaran álabes mayores en esa área de la turbina.
- Además se mecanizaron áreas de escape de gases en LP1, LP2 y LP3 para proporcionar más espacio libre en la caja con el fin de que pudieran instalarse álabes mayores en los extremos de escape de gases de cada LP.
- Para permitir la instalación de nuevos sombreretes de cojinete Metalock ha perforado y aterrajado una serie de nuevos agujeros M56/M64 en los 6 pedestales de cojinete.
- Además se perforaron, aterrajaron y encabillaron caras de asiento de portador para permitir instalar chavetas antirrotación en las mitades superior e inferior de cada LP.



*Exhaust machining*      *Mecanizado de escape de gases*

*LP casing machining...*      *Mecanizado de caja de LP con barra mandrinadora de 250 mm de diámetro*

*Three casing covers...*      *Tres cubiertas de caja y la barra mandrinadora diseñada a propósito de Metalock*

**REG. EN INGLATERRA: 469627**

**Nº de IVA GB 646 9227 09**



REG IN ENGLAND NO: 469627  
VAT. No. GB 646 9227 09

